



STEFF

PODÁVACÍ ZAŘÍZENÍ

- ▶ STEFF **2034**
- ▶ STEFF **2044**
- ▶ STEFF **2038**
- ▶ STEFF **2048**
- ▶ STEFF **2038** CI
- ▶ STEFF **2068**
- ▶ **VARIO**STEFF 3
- ▶ **VARIO**STEFF 4
- ▶ STEFF **2033**
- ▶ STEFF **2032**

ŠIMEK proficentrum s.r.o.
Kal 22
339 01 Klatovy

Tel.: +420 376 32 33 32
Fax: +420 376 32 33 30

www.simek.eu
info@simek.eu





maggi engineering

TRADICE
TECHNOLOGIE

- Toskánsko je země tradic. Najdete ji v umění, řemeslech, technologii i ve všech lidských činnostech, kde se spojují kreativita a zkušenost.

V Toskánsku, ve městě Certaldo, vyrábí firma Maggi od roku 1963 dřevoobráběcí stroje. Firma začala výrobu s podávacími zařízeními, dnes se zde vyrábí radiální pily, vícevřetenové kolíkovačky, stroje pro řemeslo a průmysl.

Vysoká kvalita výrobků, serióznost s profesionalitou a technickou kompetencí přispěly k tomu, že firma Maggi engineering je absolutní špičkou ve světě výroby podávacích zařízení.

Bezchybný a výkonný servis přispěl k tomu, že byla vybudována kvalitní prodejní síť v 80 zemích světa, s exportní kvótou 85%.

Maggi engineering je dnes dynamickým a strukturovaným podnikem s více než 60 zaměstnanci, který je se svou nejmodernější technologií připraven na výzvu 3. tisíciletí.



ŘADA - STEFF

STEFF



► Linie Steff je tradiční značkou našich podávacích zařízení, na trhu se objevila poprvé v roce 1969 a byla také prvním celosvětově úspěšným modelem – dodnes se vyrobilo více než 300.000 kusů.

V průběhu let byly naše stroje zdokonalovány a inovovány za použití nejnovějších technologií.

Dnes tento moderní výrobek odpovídá všem CE a GS normám.

Linie Steff nabízí širokou paletu modelů pro každou operaci: 3, 4 a 6-ti rolnové nebo pásové podavače, se čtyřmi nebo osmi fixními rychlostmi – dopředu a dozadu. Modely VARIOSTEFF 3 a VARIOSTEFF 4 se 3 a 4 rolnami a plynulou změnou rychlosti.

Modely STEFF 2033 a STEFF 2032 jsou určeny pro kutily a drobné řemeslníky.

Všechna podávací zařízení jsou vybavena s přestavitelným univerzálním stojanem, který umožňuje nastavení stroje do libovolné pozice.



STEFF 2034

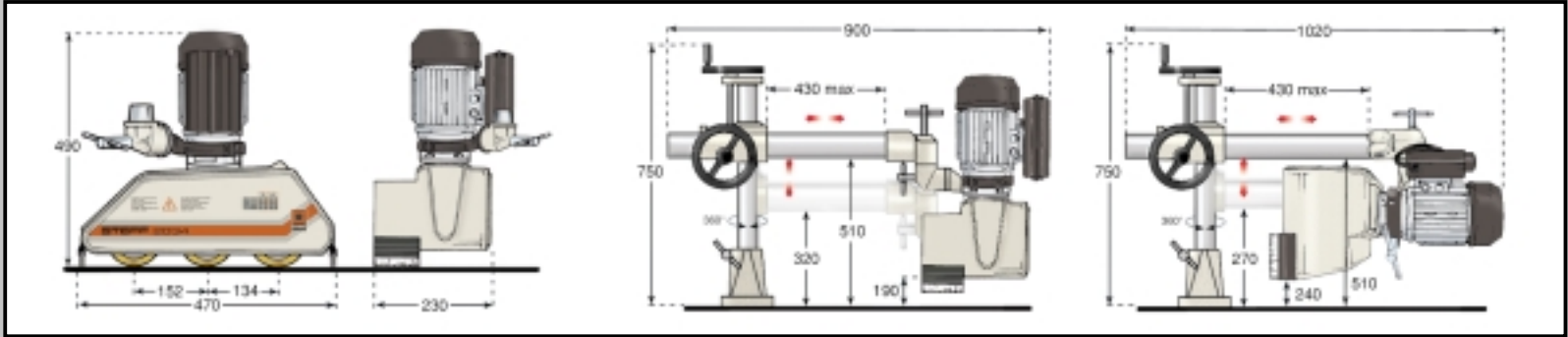


- 3 podávací kola – 4 fixní rychlosti, vpřed a vzad měníme takto: prvních dvou rychlostí docílíme záměnou ozubených kol uložených za krytem převodovky a další dvě rychlosti změníme otočením páčky vypínače na motoru s dvojitým vinutím (1400-2800 ot /min.).
- Výkon motoru zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná
- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena



- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

▶ ROZMĚRY



▶ TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU	0,7/1 0,52/0,75	HP KW
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	4-8-11-22 (50Hz)	m/min
POČET KOL	3	
Ø KOL	120	mm
ŠÍŘKA KOL	60	mm
ODPRUŽENÍ KOL	20	mm
HMOTNOST-NETTO	58	Kg
HMOTNOST-BRUTTO	61	Kg

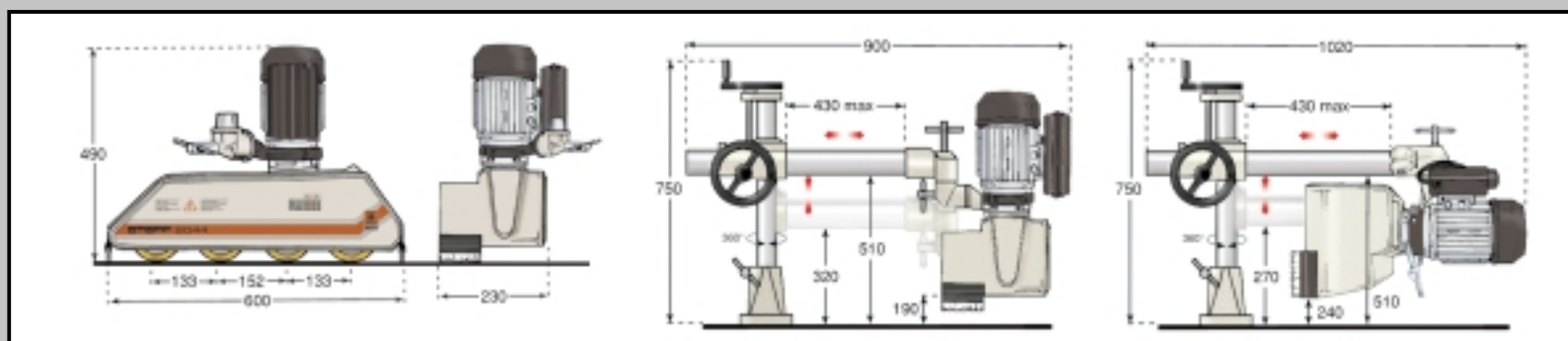
PODÁVACÍ RYCHLOSTI		
Z		
	4 m/min	8 m/min
	11 m/min	22 m/min

- 4 podávací kola – 4 fixní rychlosti, vpřed a vzad měníme takto: prvních dvou rychlostí docílíme záměnou ozubených kol uložených za krytem převodovky a další dvě rychlosti změníme otočením páčky vypínače na motoru s dvojitém vinutím [1400-2800 ot /min.].
- 4 podávací kola garantují lepší vedení obráběného kusu
- Výkon motoru zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná
- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena



- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

ROZMĚRY



TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU			PODÁVACÍ RYCHLOSTI		
VÝKON MOTORU	0,7/1 0,52/0,75	HP KW			
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	4-8-11-22 (50Hz)	m/min			
POČET KOL	4				
Ø KOL	120	mm			
ŠÍŘKA KOL	60	mm			
ODPRUŽENÍ KOL	20	mm			
HMOTNOST-NETTO	61	Kg			
HMOTNOST-BRUTTO	64	Kg			

STEFF 2044



STEFF 2038





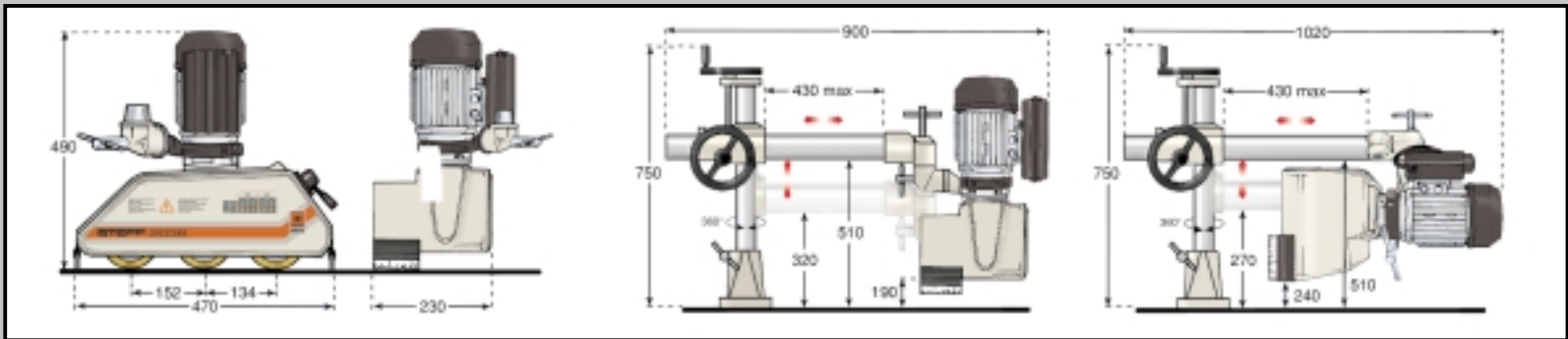
◀ **RUČNÍ PÁKA
RAZENÍ PŘEVODU**

- 3 podávací kola – 8 fixních rychlostí, vpřed a vzad měníme takto: prvních dvou rychlostí docílíme záměnou ozubených kol uložených za krytem převodovky, další dvě rychlosti změníme otočením páčky vypínače na motoru s dvojitým vinutím (1400-2800 ot /min.) a ruční páka v řazení převodovky umožní obsluze zdvojnásobit počet rychlostí, a tím nastavit potřebnou rychlost posuvu
- Výkonný motor zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná
- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena



- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

▶ ROZMĚRY

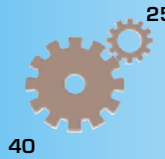


▶ TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU	0,7/1 0,52/0,75	HP Kw
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	2-4-5,5-6,5-11-13 16,5-33 (50Hz)	m/min
POČET KOL	3	
Ø KOL	120	mm
ŠÍŘKA KOL	60	mm
ODPRUŽENÍ KOL	20	mm
HMOTNOST-NETTO	60	Kg
HMOTNOST-BRUTTO	63	Kg

PODÁVACÍ RYCHLOSTI

Z

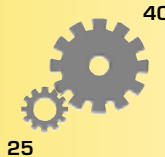


2
m/min

6,5
m/min

4
m/min

13
m/min



5,5
m/min

16,5
m/min

11
m/min

33
m/min



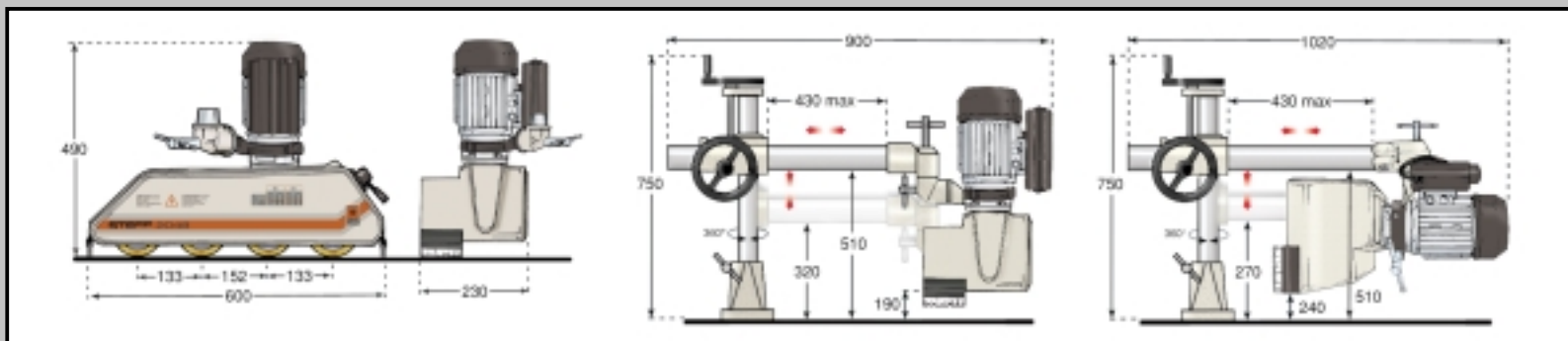
▶ RUČNÍ PÁKA
ŘAZENÍ PŘEVODU

- 4 podávací kola – 8 fixních rychlostí, vpřed a vzad měníme takto: prvních dvou rychlostí docílíme záměnou ozubených kol uložených za krytem převodovky, další dvě rychlosti změníme otočením páčky vypínače na motoru s dvojitým vinutím (1400-2800 ot /min.) a ruční páka v řazení převodovky umožní obsluhu zdvojnásobit počet rychlostí, a tím nastavit potřebnou rychlost posuvu
- 4 podávací kola garantují lepší vedení obráběného kusu
- Výkon motoru zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná
- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena



- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

▶ ROZMĚRY



▶ TECHNICKÁ DATA

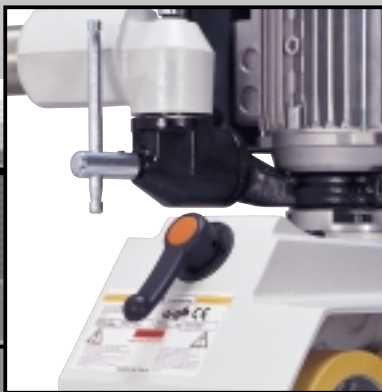
VÝKON MOTORU			PODÁVACÍ RYCHLOSTI			
VÝKON MOTORU	0,7/1 0,52/0,75	HP Kw				
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	2-4-5,5-6,5-11-13 16,5-33 (50Hz)	m/min				
POČET KOL	4					
Ø KOL	120	mm				
ŠÍŘKA KOL	60	mm				
ODPRUŽENÍ KOL	20	mm				
HMOTNOST-NETTO	63	Kg				
HMOTNOST-BRUTTO	66	Kg				

STEFF 2048



STEFF 2038 CI





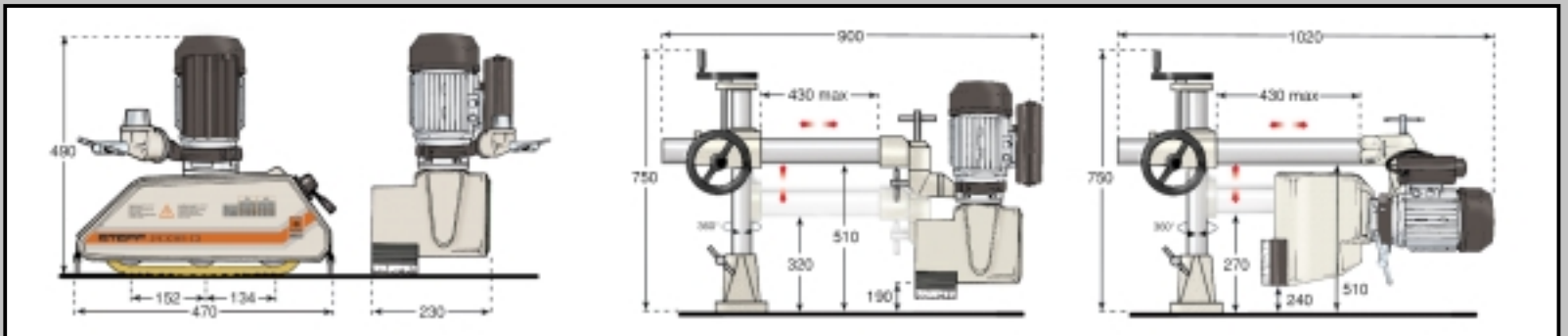
◀ RUČNÍ PÁKA
RAZENÍ PŘEVODU

- 3 podávací pásy – 8 fixních rychlostí, vpřed a vzad měníme takto: prvních dvou rychlostí docílíme záměnou ozubených kol uložených za krytem převodovky, další dvě rychlosti změníme otočením páčky vypínače na motoru s dvojitým vinutím (1400-2800 ot /min.) a ruční páka v řazení převodovky umožní obsluhu zdvojnásobit počet rychlostí, a tím nastavit potřebnou rychlost posuvu
- 3 podávací pásy garantují perfektní vedení obráběného kusu, plocha pásu činí 256x56mm, pásový podavač se hodí i pro obrábění malých kusů
- Výkonný motor zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná



- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena
- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

► ROZMĚRY

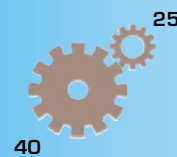


► TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU	0,7/1 0,52/0,75	HP Kw
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	2-4-5,5-6,5-11-13 16,5-33 (50Hz)	m/min
POČET ŘEMENIC	3	
POČET PÁSŮ	3	Ks
ROZMĚRY PÁSŮ	17x21x830	mm
ODPRUŽENÍ PÁSŮ	20	mm
HMOTNOST-NETTO	60	Kg
HMOTNOST-BRUTTO	63	Kg

PODÁVACÍ RYCHLOSTI

Z

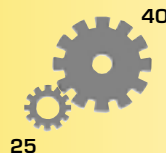


2
m/min

6,5
m/min

4
m/min

13
m/min



5,5
m/min

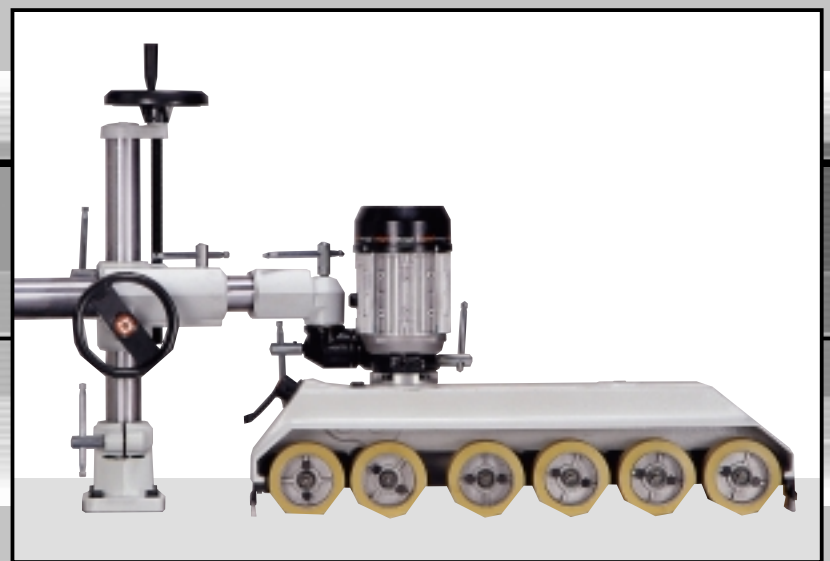
16,5
m/min

11
m/min

33
m/min



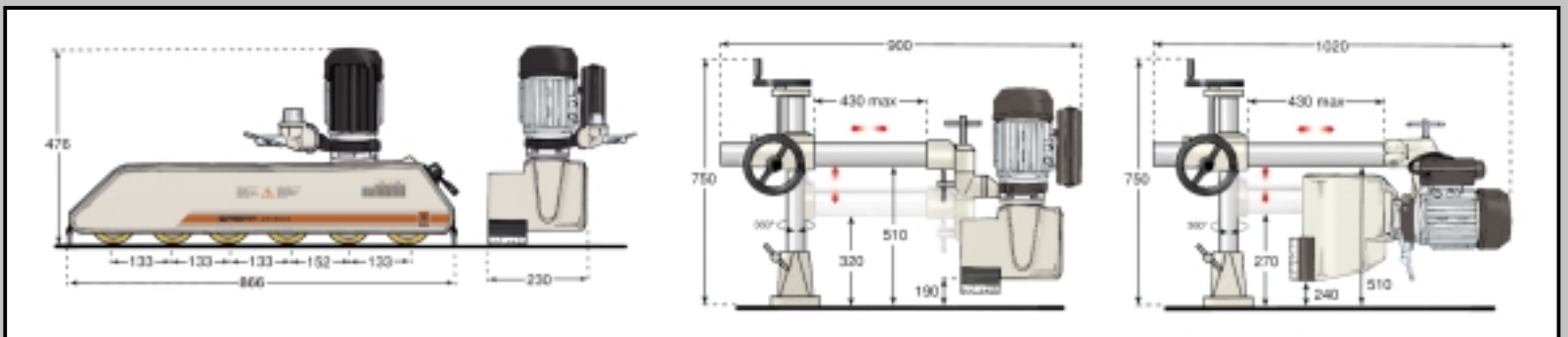
◀ **RUČNÍ PÁKA
ŘAZENÍ PŘEVODU**



- 6 podávacích kol – 8 fixních rychlostí, vpřed a vzad měníme takto: prvních dvou rychlostí docílíme záměnou ozubených kol uložených za krytem převodovky, další dvě rychlosti změníme otočením páčky vypínače na motoru s dvojitým vinutím (1400-2800 ot /min.) a ruční páka v řazení převodovky umožní obsluhu zdvojnásobit počet rychlostí, a tím nastavit potřebnou rychlost posuvu
- 6 podávacích kol je vhodných k posuvu dlouhých obráběných kusů (např. při výrobě oken) a především je určený pro zvláště těžké práce, kde je zapotřebí ještě vyšší stability opracovávaných kusů
- Výkon motoru zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná

- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena
- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

▶ ROZMĚRY

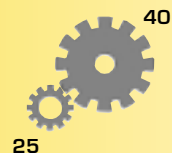
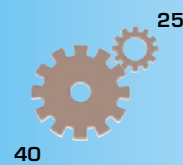
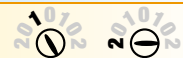
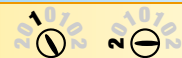


▶ TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU	0,7/1 0,52/0,75	HP Kw
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	2-4-5,5-6,5-11-13 16,5-33 (50Hz)	m/min
POČET KOL	6	
Ø KOL	120	mm
ŠÍŘKA KOL	60	mm
ODPRUŽENÍ KOL	20	mm
HMOTNOST-NETTO	74	Kg
HMOTNOST-BRUTTO	78	Kg

PODÁVACÍ RYCHLOSTI

Z



2
m/min

6,5
m/min

4
m/min

13
m/min

5,5
m/min

16,5
m/min

11
m/min

33
m/min

STEFF 2068



▲ POMOCNÝ STOJAN



VARIO STEFF 3





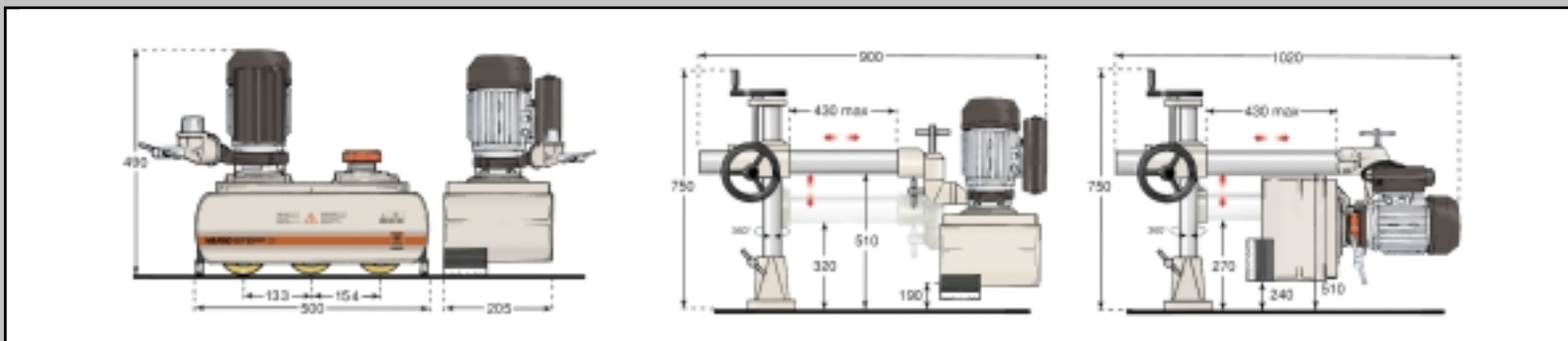
◀ OVLÁDACÍ KOLO PRO NASTAVENÍ RYCHLOSTÍ

- 3 podávací kola – plynulá rychlost od 3 do 18 m/min
- Plynulá regulace rychlosti pomocí kuželové řemenice a řemenového převodu
- Jednoduché nastavení rychlosti pomocí otočného kola
- Výkonný motor zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná
- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena



- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

▶ ROZMĚRY



▶ TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU	1 0,75	HP Kw	PŘÍSLUŠENSTVÍ
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	3-18	m/min	SADA OZUBENÝCH KOL PRO DALŠÍ RYCHLOSTI OD 4 DO 33 M/MIN
POČET KOL	3		
Ø KOL	120	mm	
ŠÍŘKA KOL	60	mm	
ODPRUŽENÍ KOL	20	mm	
HMOTNOST-NETTO	60	Kg	
HMOTNOST-BRUTTO	63	Kg	



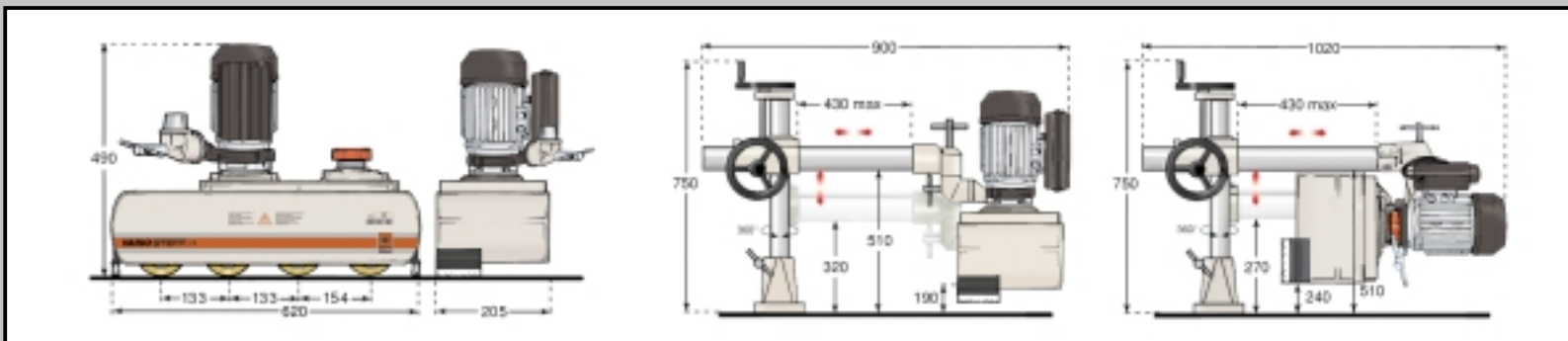
◀ OVLÁDACÍ KOLO PRO NASTAVENÍ RYCHLOSTÍ

- 4 podávací kola – plynulá rychlost od 3 do 18 m/min
- Plynulá regulace rychlosti pomocí kuželové řemenice a řemenového převodu
- Jednoduché nastavení rychlosti pomocí otočného kola
- Výkon motoru zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná
- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena



- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

▶ ROZMĚRY



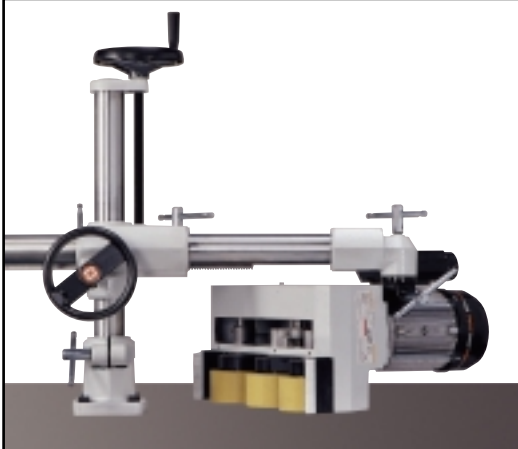
▶ TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU	1 0,75	HP Kw	PŘÍSLUŠENSTVÍ
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	3-18	m/min	
POČET KOL	4		SADA OZUBENÝCH KOL PRO DALŠÍ RYCHLOSTI OD 4 DO 33 M/MIN
Ø KOL	120	mm	
ŠÍŘKA KOL	60	mm	
ODPRUŽENÍ KOL	20	mm	
HMOTNOST-NETTO	65	Kg	
HMOTNOST-BRUTTO	68	Kg	

VARIO STEFF 4



PŘÍSLUŠENSTVÍ A DETAILS



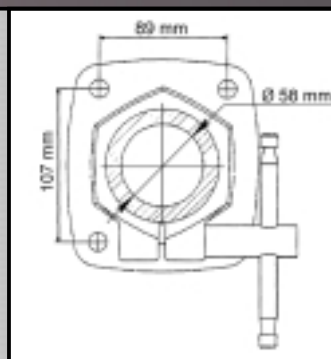
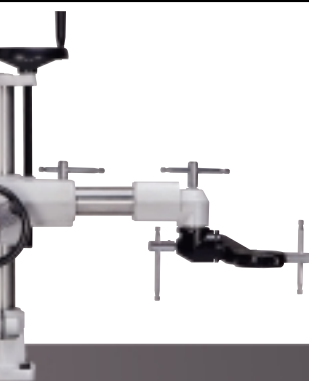
- ◀ UNIVERSÁLNÍ STOJAN je přestavitelný tak, že podavač lze nastavit do nejstabilnější pozice, aby bylo možné co nejlépe posouvat obráběný kus proti nástroji.

Masivní stojan se skládá z upínací patky, křížení, konzol, litinového uchycení, dvou silnostěnných trubek z broušené oceli a hliníkových ovládacích kol, která umožňují rychlé vertikální a horizontální přestavení.

Stativ je vybaven bezpečnostním systémem, který zabraňuje rozpadnutí jednotlivých částí - podle CE bezpečnostních norem CE (89/392).

Horizontální trubka je standardně 720 mm dlouhá, na objednávku je možné dodat i trubku 885 mm nebo 970 mm dlouhou.

Vertikální trubka je dlouhá 560 mm, na vyžádání je možné dodat trubku o délce 860 mm.



- ▶ PATKA PRO UNIVERSÁLNÍ STOJAN

STEFF

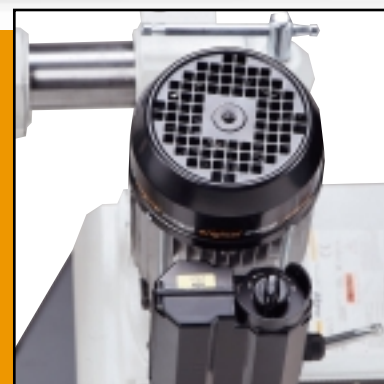


- ◀ POMOCNÝ STOJAN pro podávací zařízení typ Steff 2068. Vzhledem k parametrům tohoto stroje s 6 rolkami doporučujeme použití druhého stativu, který zajišťuje lepší stabilitu stroje zvláště při velkých úběrech.

- ▼ **ODKLÁPĚCÍ PATKA** umožňuje uchycení univerzálního stojanu po straně pracovního stolu a především odklopení celého podavače pokud ho není zapotřebí.

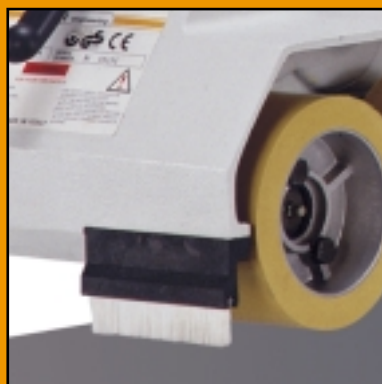


► **ZMĚNA
RYCHLOSTÍ
POMOCÍ RUČNÍ
PÁKY
NA PŘEVODOVCE**



- ▼ **ODPRUŽENÍ kol** zaručuje perfektní vedení i pro různě vysoké opracovávané kusy.

- ▲ **E-MOTOR** s dvojitým vinutím (1400-2800 ot /min.), s dvourychlostním vypínačem a posuvem vpřed i vzad.



- ▲ **OCHRANNÉ KARTÁČE** jsou namontovány na obou stranách podávacího zařízení, dle CE normy 89/392.

- ◄ **OCELOVÁ KOLA** o standardním rozměru Ø 120 x 60 mm. Tyto rolny jsou vhodné pro posuv neopracovaných dřevěných hranolů, bez opotřebení kol.

PŘÍSLUŠENSTVÍ A DETAILS

▼ **VYMĚNITELNÁ KALENÁ** ozubená kola umožňují měnit rychlosti posuvu.

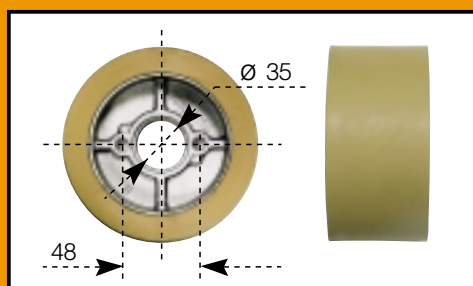


▲ Pozice ozubených kol na modelu Steff 2034 a Steff 2044 pro vysokou rychlost (11-22 m/min)

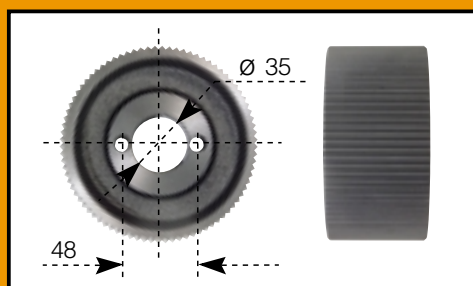
▲ Pozice ozubených kol na modelu Steff 2034 a Steff 2044 pro nízkou rychlost (4-8 m/min)

▲ Pozice ozubených kol na modelu Steff 2038 a Steff 2038 CI, Steff 2048 a Steff 2068 pro nejnižší rychlost (2-4 m/min)

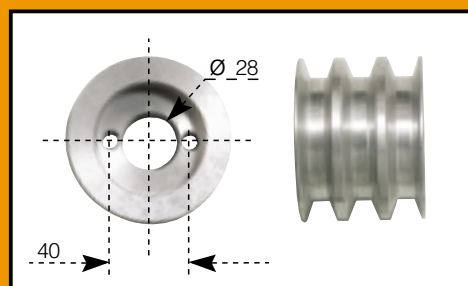
▲ Pozice ozubených kol na modelu Steff 2038 a Steff 2038 CI, Steff 2048 a Steff 2068 pro nejvyšší rychlost (16,5 - 33 m/min)



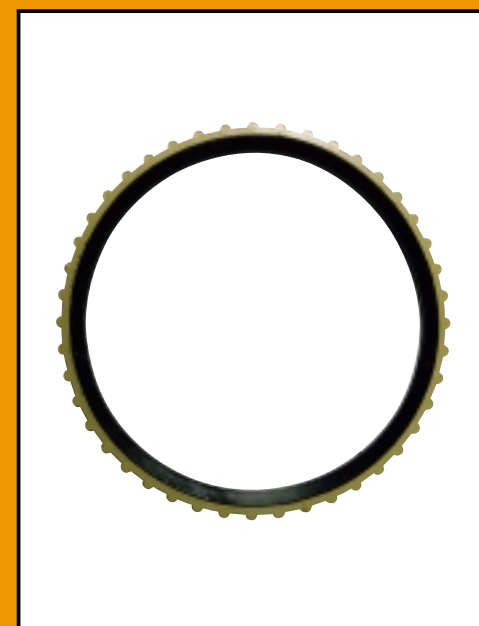
◀ **GUMOVÉ KOLO** standardní rozměry Ø 120x60 mm, tvrdost 60 Shore. Složení gumy (SBR6570) bylo podrobena nejpečlivějším testům, které zaručují optimální přilnavost a dlouhou životnost kol. Tato rolna je vhodná pro všechny modely Steff vyrobených za posledních 30 let.



▲ **OCELOVÉ KOLO** standardní rozměry – Ø 120x60 mm.



▲ **HLINÍKOVÁ ŘEMENICE** tři dílná Ø 80x60 mm pro posuv vroubkovaným pásem, model Steff 2038 CI.



▲ **PODÁVACÍ PÁS** 17 x 21 x 830 mm, tvrdost 60 Shore, zvláštní provedení pro náš model Steff 2038 CI.

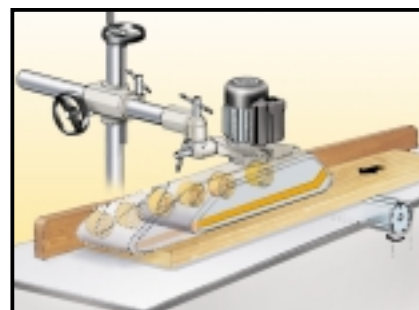
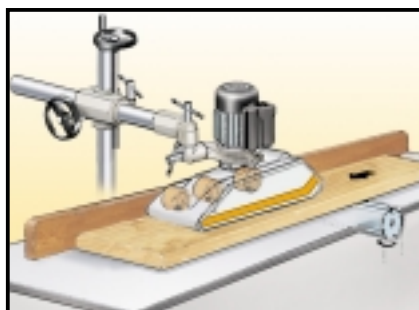
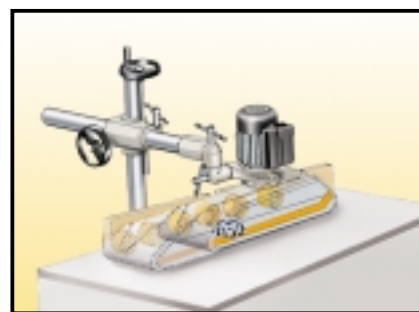
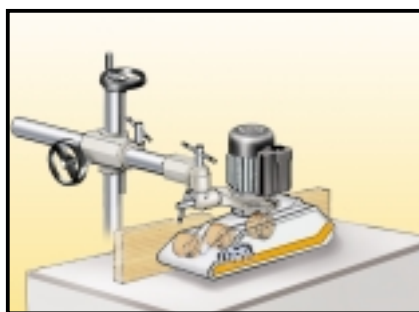
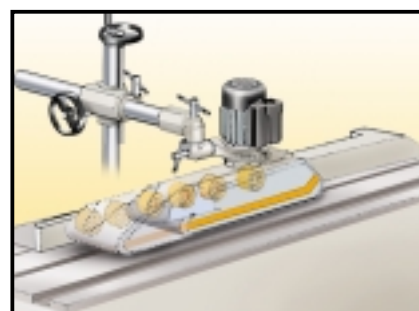
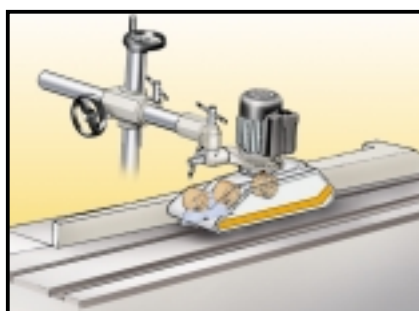
POUŽITÍ A BEZPEČNOST



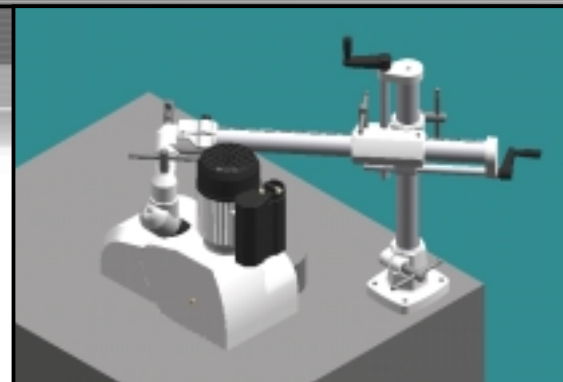
- Podávací zařízení zaručují maximální bezpečnost obsluhy strojů

Použití podávacího zařízení zaručuje opracování výrobků s nejvyšší úrovní kvality, kterého by jinak bylo možné jen stěží dosáhnout.

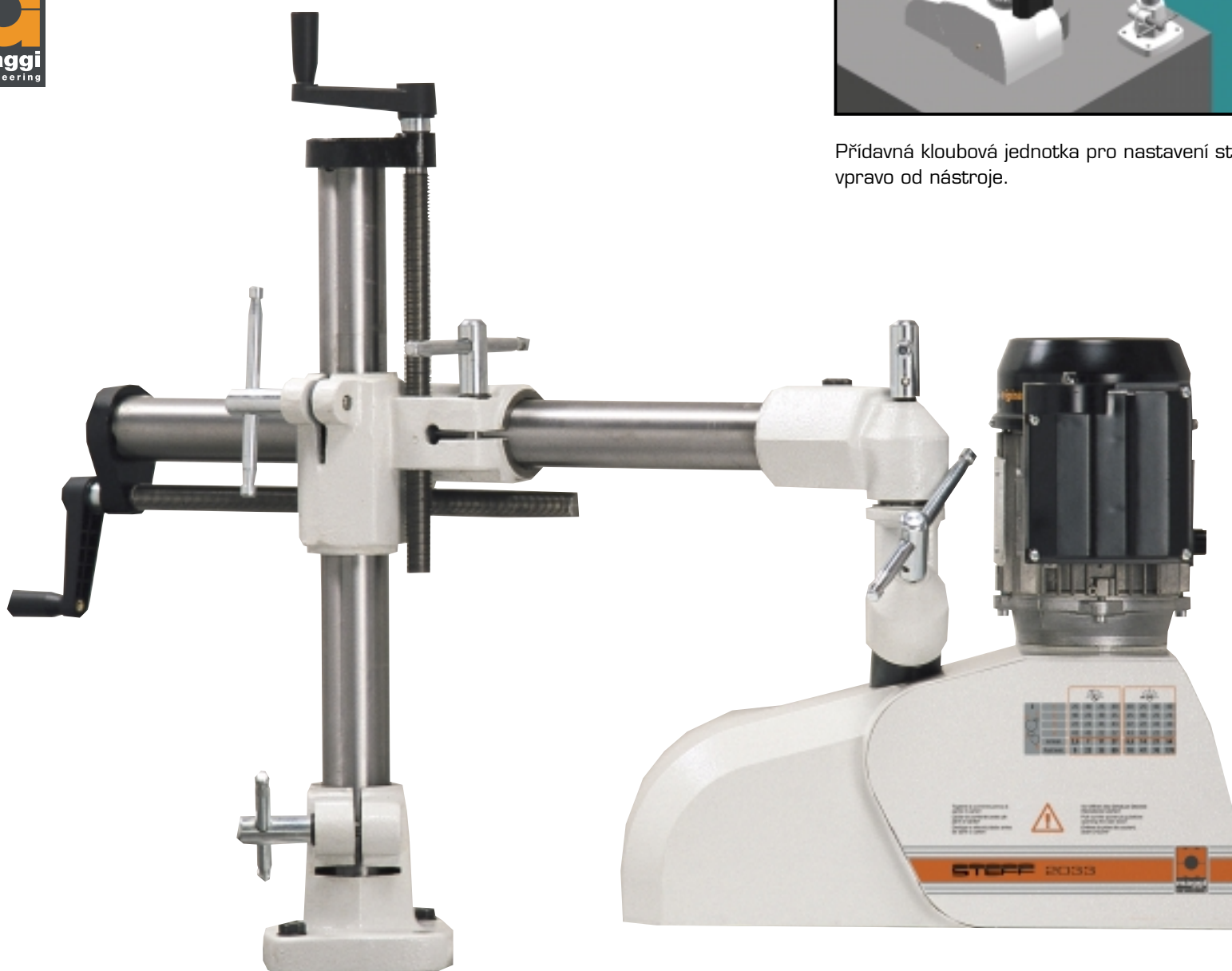
Doporučujeme použití podávacího zařízení na: spodní frézce, formátovací pile, srovnávačce, olejovačce hran, pásové brusce, CNC centrech pro výrobu oken atp... Zde je několik příkladů.

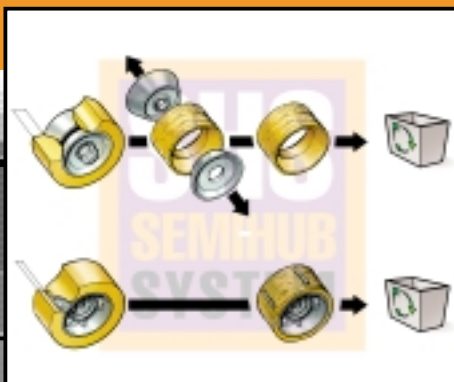


STEPP 2033



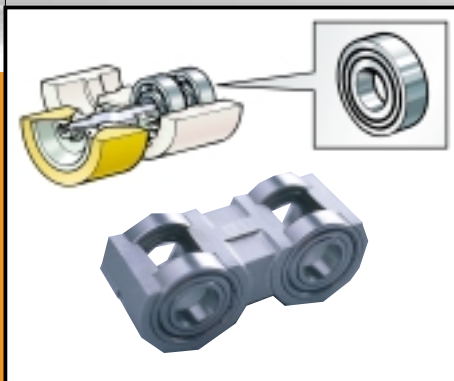
Přídavná kloubová jednotka pro nastavení stojanu vpravo od nástroje.





◀ SEMI-HUB SYSTÉM

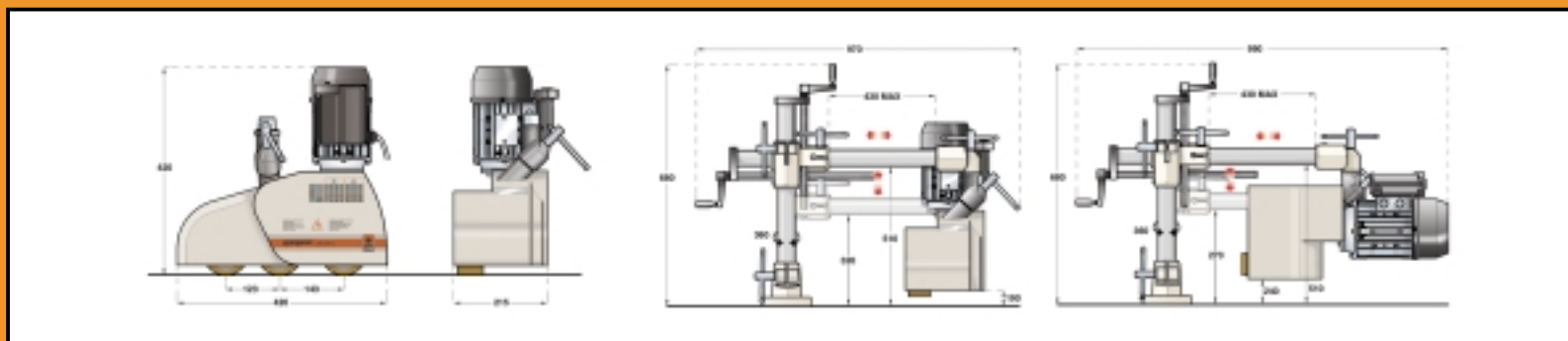
Nový patentovaný systém SHS představuje ekonomickou výhodnost a úsporu. Dvě hliníkové příruba, které tvoří jádro kola jsou nezávislé na gumovém kroužku, není potřebné je nikdy měnit a zaručují delší životnost a úsporu až 51%.



◀ Celá pohonná jednotka je uložena v kuličkových ložiskách s krytkou (6002 z2). Díky tomuto novému uložení je vysoce snížen vnitřní odpor tření a stroj není nutné mazat ani provádět údržbu. To znamená značnou úsporu energie.

▼ Univerzální stojan je kloubovým uchycením spojen přímo s tělem stroje, tento systém zajišťuje větší stabilitu a rychlejší nastavení podávacího zařízení.

ROZMĚRY



TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU	0,74/0,50 0,55/0,37	HP Kw
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	2,5-5,5-7-11-14 21-27-54	m/min
POČET KOL	3	
Ø KOL	100	mm
ŠÍŘKA KOL	50	mm
ODPRUŽENÍ KOL	15	mm
HMOTNOST-NETTO	41	Kg
HMOTNOST-BRUTTO	45	Kg

Podávací zařízení STEFF 2033

představuje nejnovější typ v linii „STEFF“. Byl projektován na bázi nejmodernějších technických poznatků, které z něj činí špičkový výrobek ve své třídě. Tento



středně velký podavač je určen pro nasazení na poloprofesionálních strojích, víceoperačních kombinovaných strojích nebo malých olepovačkách hran.

- 3 podávací kola – 8 fixních rychlostí, vpřed a vzad měníme takto: prvních čtyř rychlostí docílíme záměnou ozubených kol uložených za krytem převodovky a další čtyři rychlosti změníme otočením páčky vypínače na motoru s dvojitým vinutím (1400-2800 ot./min.).
- Výkon motoru zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná
- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena
- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

PODÁVACÍ RYCHLOSTI

Z	2010102	2010102
25		
40		
22		
43		
2,5 - 7 - 11 - 27 m/min		5,5 - 14 - 21 - 54 m/min

- ▶ STEFF 2032 je ideální podávací zařízení pro hobby-použití na malých kombinovaných strojích, spodních frézkách, hoblovkách, kotoučových pilách, ale i poloprofesionálních strojích.

Tento stroj je postaven ze stejných materiálů a komponentů jako vyšší modely a to zaručuje dobrý výkon i na středně velkých poloprofesionálních strojích.



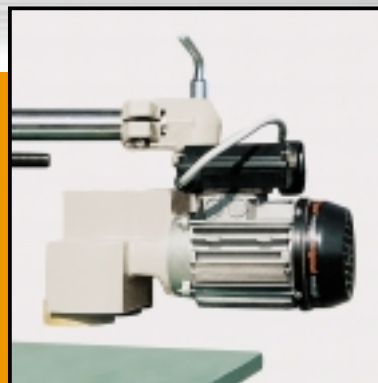
▲ Umístění na kotoučové pile



▲ Umístění na srovnávačce

- 3 podávací kola – 4 fixní rychlosti, vpřed a vzad měníme takto: všech čtyř rychlostí docílíme záměnou čtyř ozubených kol uložených za krytem převodovky
- Výkon motoru zajistí posun každého materiálu
- Povrchová úprava práškovou barvou je velmi odolná
- Vyměnitelná ozubená kola jsou odlita, vytvrzena chemickou reakcí a zakalena
- Cementovaná a broušená šneková hřídel motoru garantuje perfektní převod bronzového kola v hliníkové převodovce (BR/AL UNI 5275)
- Používaný mazací olej v převodovce (typ Mellana 150 IP nebo podobný) zajišťuje optimální mazání po celou dobu životnosti.

PŘÍSLUŠENSTVÍ: ODKLÁPĚCÍ ZAŘÍZENÍ

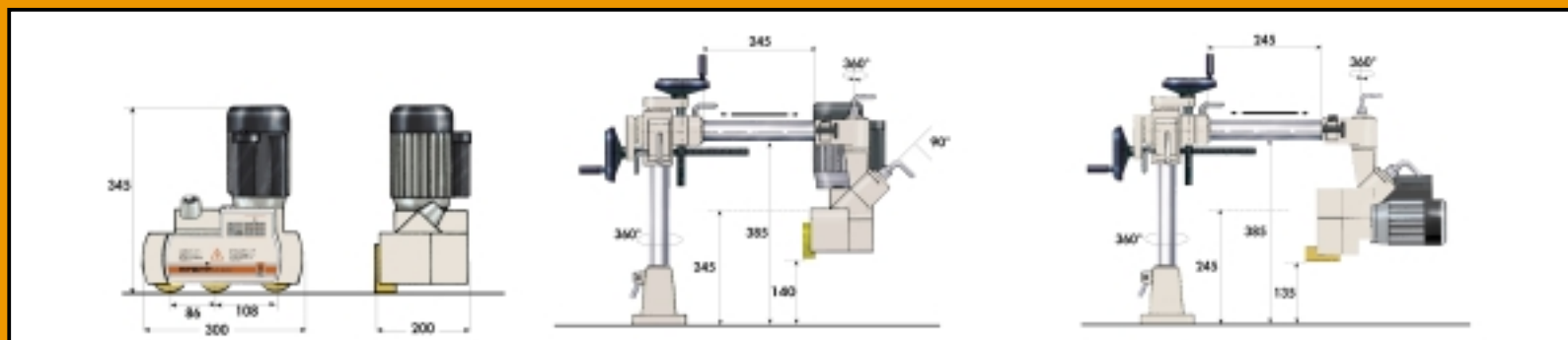


▲ Přestavení podavače o 90°



▲ Umístění na spodní frézce

► ROZMĚRY



► TECHNICKÁ DATA

VÝKON MOTORU	0,24 0,18	HP Kw
PODÁVACÍ RYCHLOSTI	4-8-9-18	m/min
POČET KOL	3	
Ø KOL	80	mm
ŠÍŘKA KOL	28	mm
ODPRUŽENÍ KOL	15	mm
HMOTNOST-NETTO	30	Kg
HMOTNOST-BRUTTO	32	Kg

PODÁVACÍ RYCHLOSTI

z  **z**

4 m/min

 **8** m/min

 **18** m/min

 **9** m/min

STEFF 2032 HOBBY





Maggi Engineering Via delle Regioni, 299
Woodworking machinery 50052 Certaldo (Firenze) Italia
Tel. +39 0571 63541

Servizio commerciale Tel. +39 0571 635432
Tel. +39 0571 635405
Tel. +39 0571 635420
Fax +39 0571 664275

Servizio ricambi Tel. +39 0571 635422
Fax +39 0571 664043

E-mail maggi@maggi-engineering.com

Internet www.maggi-engineering.com



Simek
proficentrum s.r.o.
Kal 22, 339 01 Klatovy
Tel.: + 420 376 32 33 32
Fax: + 420 376 32 33 30
info@simek-profi.cz
www.simek-profi.cz